



## **Opérateur d'équipement de production automatisé – trieuse optique Vision (Relève Jour/soir)**

**Groupe Vegco Inc.** <http://groupevegco.com/>

### **Lieu de travail :**

ONIPRO Inc.  
287 A de la Coopérative,  
Sherrington QC J0L 2N0

**La mission du Groupe Vegco est d'offrir des légumes frais de première qualité, cultivés avec passion par nos 12 familles de producteurs maraîchers de s'assurer que notre croissance en tant que distributeur majeur de légumes en Amérique du Nord respecte nos valeurs familiales d'équité, d'intégrité et de dépassement de soi.**

**Notre centre d'emballage d'oignons est à la recherche d'une personnes proactive, sécuritaire et efficace pour occuper le poste d'Opérateur d'équipement de production automatisé – trieuse optique Vision (Relève Jour/soir)– légumes frais**

### **Principales fonctions :**

*Relevant du directeur de production, le titulaire du poste est responsable de faire fonctionner l'ensemble de la section automatisée de triage des oignons – trieuse optique, de surveiller et d'exploiter l'équipement Vision, tout en respectant les politiques, les normes qualité, les procédures et règles de santé sécurité.*

### **Programmation et gestion de la section Vision :**

- Planifier le travail à exécuter pour le quart de travail;
- Préparer la production, ajuster les paramètres de fonctionnement de la Vision et régler selon les calibres de grosseurs d'oignons à tier;
- Procéder à l'ajustement et à la calibration de la Vision durant la production en fonction du type de production afin d'apporter les correctifs nécessaires au respect des normes de qualité/productivité;
- Assurer la gestion des différentes alarmes;
- Effectuer la vérification des rejets;
- Surveiller et valider les indicateurs et les écrans de contrôle;
- Effectuer les points de contrôle critiques selon les normes en place;
- Coordonner et contrôler l'ensemble des opérations de son secteur, voir à l'optimisation de la performance de l'équipement en effectuant des diagnostics et résolution de problèmes;
- Développer ses connaissances sur la Vision et devenir la personne spécialisée de son secteur (programmation, trouble-shooting, optimiser la performance de l'équipement);
- Analyser et soumettre des pistes d'amélioration au processus de production (Secteur Vision);
- Noter les renseignements requis et remplir des rapports de production;
- Effectuer le contrôle des quantités produites;
- Respecter toutes les politiques/procédures en matière de santé sécurité, bonnes pratiques de fabrication, porter l'équipement de protection individuelle requis
- Responsable d'adhérer à la qualité et à la salubrité selon les normes établies.



- Assurer la relève sur d'autres équipements

#### **Gestion des employés :**

- Coordonner le travail des employés sous sa responsabilité, environ --- à --- employés attirés au tri, emballage et manutention.
- Informer le directeur lorsque du temps supplémentaire est requis.
- Informer les employés des spécifications du travail à réaliser, des attentes et des exigences particulières du client concernant la qualité, le calibre, le poids, l'emballage ect.
- Gérer le personnel interne et d'agence de façon à optimiser l'efficacité de la production.
- Aider à la formation et à l'évaluation du personnel sous sa charge tout en préconisant un environnement de travail stimulant et agréable.
- Aider à la résolution de problématiques reliées au travail.

#### **Conformité des produits et sécurité:**

- S'assurer que le produit correspond aux attentes du client et aux normes de qualité et de salubrité en vigueur.
- Déclencher les actions pour prévenir les produits non conformes et aviser le directeur lors de problématique de conformité.
- S'assurer en tout temps que chaque étape du travail soit exécutée de façon saine et sécuritaire par le personnel (machinerie, méthode de travail, environnement).
- Réquisitionner les services de réparation et d'entretien afin d'assurer le fonctionnement optimal des équipements.
- Effectuer des tâches de production au besoin pour supporter son équipe.

#### **Critères et qualifications :**

- DEP en opération d'équipement de production, ou autre formation jugée pertinente, électromécanicien, robotique, technique génie mécanique  
Ou diplôme d'études secondaire jumelée à une expérience de 3 années dans un poste similaire.
- La personne sera formée sur nos équipements
- Expérience en optique un atout
- Capacité à travailler debout et à le matériel requis (30 lbs)
- Être à l'aise en informatique
- Bon sens de l'observation
- Capacité à travailler sous pression et à être en mode solution
- Bonne analyse et observateur
- Personne débrouillarde et consciencieuse.

*Nombre d'heures par semaine : 40 heures*

*Horaire de travail : Postes de jour et de soir, du lundi au vendredi*

*Conditions diverses : Le candidat doit avoir ses souliers de protection au moment de l'embauche.*

*Statut d'emploi : Permanent – temps plein à l'année*

# Vegco



*Date prévue d'entrée en fonction* : dès que possible

**Communication**

*Nom de la personne à contacter* : **Karine Veilleux** (Conseillère ressources humaines)

*Moyen (s) de communication* : Téléphone : 450 977-0189 poste 252.

Télécopieur : 450-454-2569

En personne : 279, rue Saint-Patrice, Sherrington, Qc, J0L 2N0

Courriel (courrier électronique) : [rh@groupevegco.com](mailto:rh@groupevegco.com)